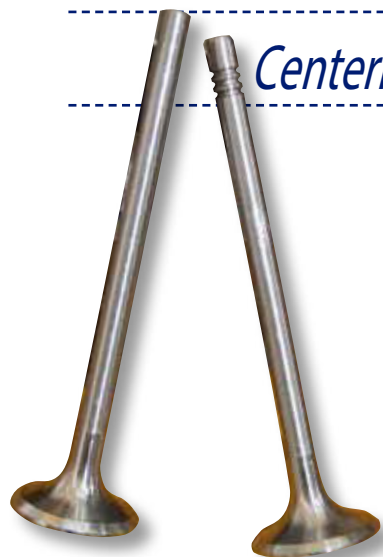


RETTIFICATRICE SENZA CENTRI PER STELO VALVOLE MOTORE

Centerless grinding machine for engine valves stem



RGB



COSTRUZIONE ATTREZZI E MACCHINE SPECIALI

PRESENTAZIONE

La rettificatrice RGB è progettata per la pre-finitura o superfinitura dello stelo delle valvole per motori a combustione interna.

L'elevata capacità produttiva e lo standard qualitativo soddisfano le più esigenti richieste del mercato in quanto la RGB è il risultato di ricerche focalizzate alla produzione di valvole per motore.

PRESENTATION

The RGB grinding machine is designed for pre-finishing or super-finishing of valve stems for internal combustion engines.

The high production capacity and the quality standard meet the most demanding market requirements as the RGB is the result of research focused on the production of engine valves.

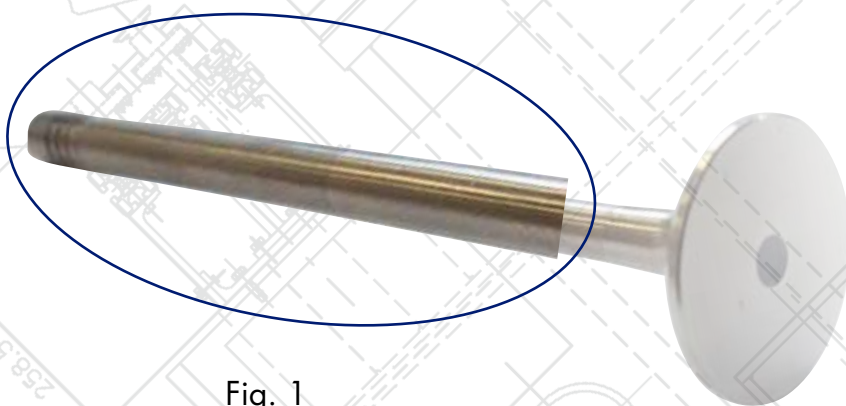


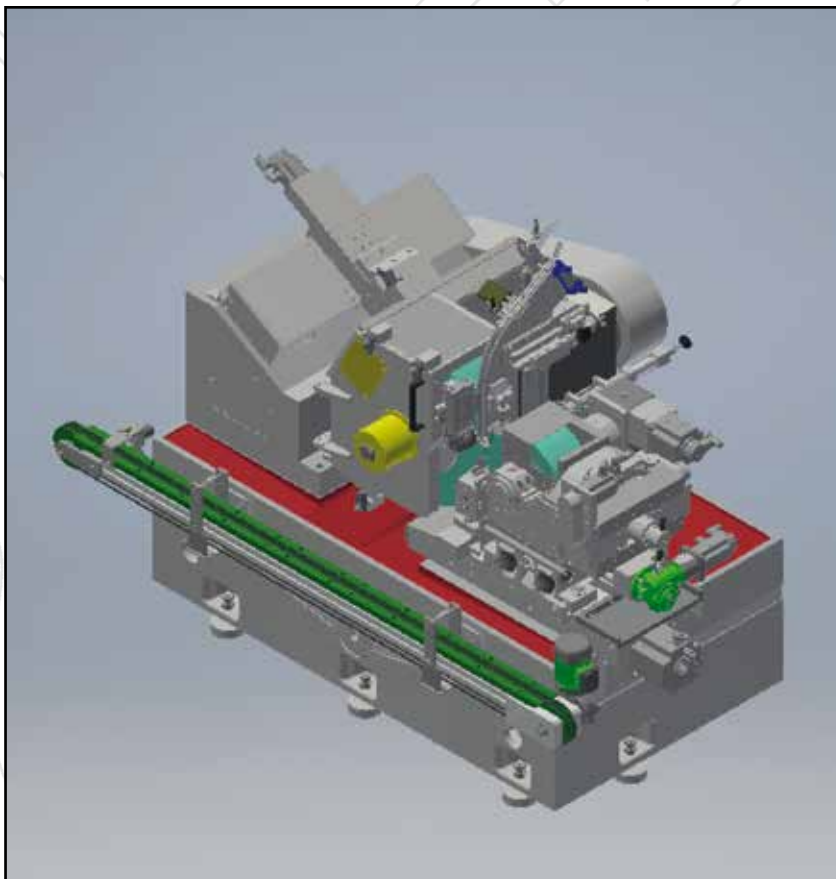
Fig. 1

SPECIFICHE RAPIDE

- Basamento in granito
- Mandrino idrodinamico 45 m/s
- Elettromandrino diamante 8000 rpm
- Carico a gravità
- Posizionamento valvola con sistema pneumatico
- Equilibratore mola
- Alta produzione
- Tempo ciclo 400 pz/h
- Lavorazione di valvole con dimensioni e lunghezza stelo differenti
- Carico mola con paranco
- Ampiezza fascia mola fino a 200 mm

QUICK INFORMATION

- Granite base
- Hydrodynamic spindle 45 m/s
- Diamond electrospindle 8000 rpm
- Gravity loading
- Valve positioning with pneumatic
- Grinding wheel balancer
- High production
- Cycle time 400 pcs/h
- Machining of valves with different sizes and stem lengths
- Grinding wheel loading with hoist
- Grinding wheel width up to 200 mm



GRUPPO BASAMENTO

Basamento realizzato in granito che garantisce vantaggi sia in stabilità dimensionale sia di smorzamento delle vibrazioni e di coefficiente di dilatazione termica ridotto.



BASE UNIT

The granite base guarantees advantages in terms of both dimensional stability as well as damping of vibrations and reduced coefficient of thermal expansion.

GRUPPO CARICATORE

Caricatore di gravità con cilindro e pinza pneumatica per appoggio valvola su lama (carico positivo).

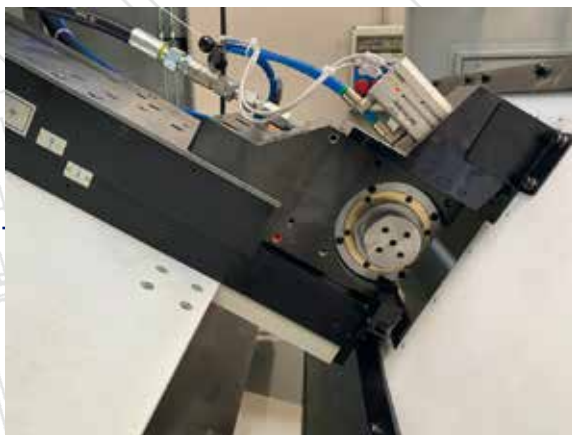
LOADER UNIT

Gravity loader with cylinder and pneumatic gripper for valve support on blade (positive load).



GRUPPO MANDRINO MOLA OPERATRICE

La mola operatrice è messa in funzione da un mandrino idrodinamico velocità 45 mt./s. Non avendo trasmissione meccanica il livello di vibrazione è ridotto al minimo. Il gruppo è dotato di un equilibratore dinamico automatico. La diamantatura della mola operatrice è gestita a CNC tramite un elettromandrino da 8000 giri/minuto.



GRINDING WHEEL SPINDLE UNIT

The grinding wheel is operated by a hydrodynamic spindle at a speed of 45 mt./s.

The vibration level is reduced to a minimum as there is no mechanical transmission.

The unit is equipped with an automatic dynamic balancer. The dressing of the grinding wheel is CNC-controlled via an 8000 rpm electrospindle.

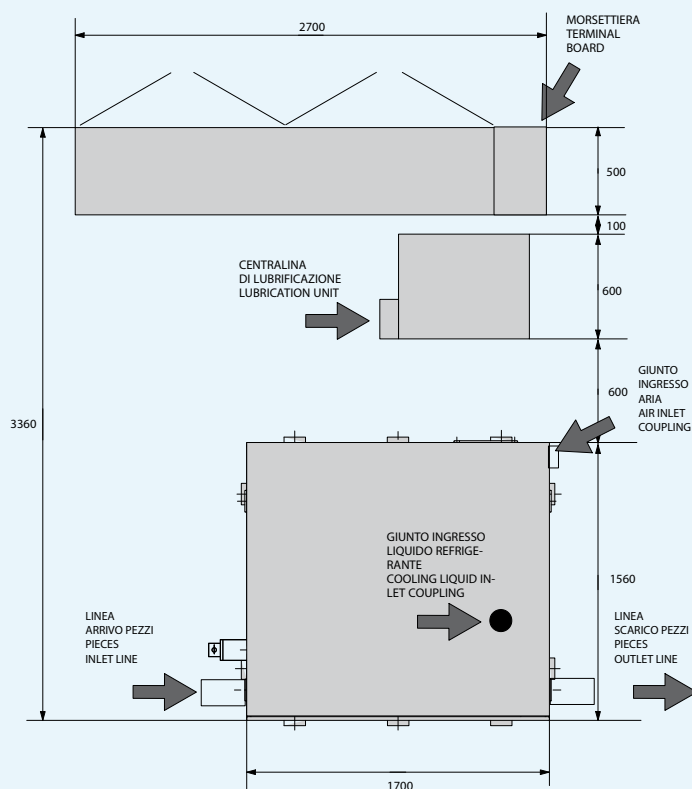
GRUPPO MANDRINO MOLA CONDUTTRICE

Il mandrino mola conduttrice è montato su un doppio supporto con cuscinetti a rulli di alta precisione ed è messo in rotazione da un motore Brushless.

SPINDLE UNIT GUIDE WHEEL

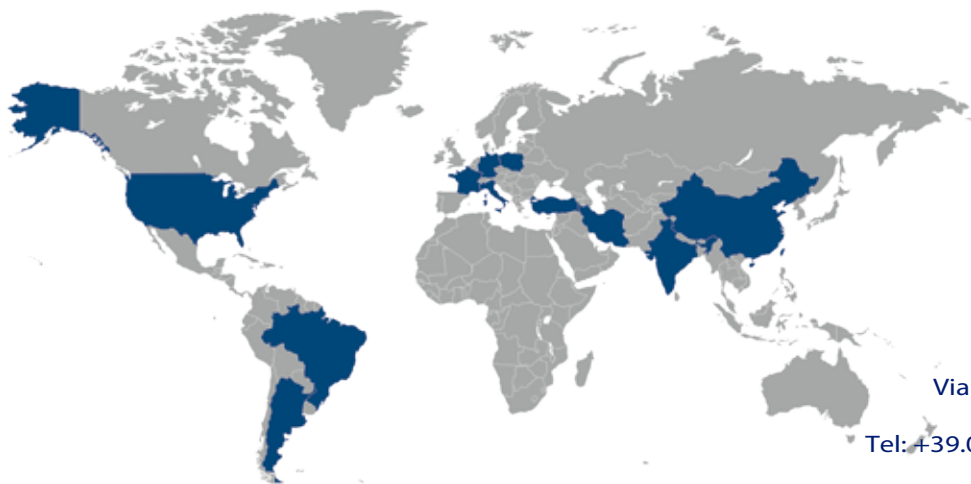
The driving wheel spindle is mounted on a double support with high-precision roller bearings and is rotated by a brushless motor.





DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Gamma diametro stelo	mm.	4 - 13	Range of stem grinding diameter
Ampiezza fascia mola	mm.	150/200	Max. grinding width
Dimensioni mola operatrice	mm.	610 x 150 x 304,8	Grinding wheel sizes
Velocità lavoro mola operatrice	mt./sec.	20 - 45	Grinding wheel work speed
Dimensioni mola conduttrice	mm.	350 x 150 x 127	Regulating wheel sizes
Tempo ciclo	pz/h	400	Cycle time
Alimentazione	V/Hz	400V 50Hz 3Ph	Power supply
Aria	bar	5 - 6	Air supply
Dimensioni (x altezza 2000 mm.)	mm.	2400 x 1600	Floor space (x height 2000 mm.)
Peso macchina	kg.	8500	Machine weight



Organization with certified Management System ISO 9001

Sede amministrativa
Administration

OTS Assembly S.r.l.
Via Massimo D'Antona 1/11 - Fraz. Pasta
10040 Rivalta di Torino (TO) - ITALIA
Tel: +39.011.90.330.11 Fax: +39.011.90.330.99